Blansol

YERDEN ISITMA BORUSU KULLANIM KLAVUZU

Tanıtım

- BLANSOL – BARBI markalı çapraz bağlı ve oksijen geçirmez PEX-a (peroksid metodu ile üretilmiş) boru, EN 1264-4 standardına göre üretilir. Oksijen geçirimsizlik EVOH tabakası ile sağlanır. EVOH, geçirgenliği önleyen ince bir kopolimer etil-vinil alkol tabakasıdır. Oksijenin borudaki suya geçmesini önler, böylece tesisattaki metalik parçaların korozyonu önlenir ve tesisatın ömrü uzar.
- EVOH oksijen geçirimsiz boruda, PEX boru için kullanılan aynı bağlantı parçaları kullanılır.
- Boru, optik kablo üretiminde de kullanılan Monosil teknolojisi ile üretilmektedir. Bu teknoloji diğer üretim yöntemlerine kıyasla boruda % 35 daha yüksek basınç direnci sağlar. Monosil yöntemi ile oluşturulan polietilen zincirleri arasındaki bağlar, diğer üretim yöntemlerindeki gibi iki boyutlu değil, üç boyutludur. Bu nedenle bağlar daha kuvvetlidir ve bu da direnci yükseltir.

Teknik Özellikler

Özellik	Değer
Lineer Genleşme	1,4x10-4K-1
Isıl iletkenlik	0,38 W/mK
Maksimum çalışma sıcaklığı	95 °C
Maksimum çalışma sıcaklığı (pik)	110 °C
Maksimum çalışma basıncı	10 bar
Pürüzlülük	0,007 mm
Yoğunluk	0,945 g/cm^2

Çalışma Koşulları

Sıcaklık (°C)	Hizmet süresi (yıl)	Çalışma basıncı (bar)	Güvenlik katsayısı
20	50	18,75	1,5
40	50	15,75	1,5
60	50	12	1,5
80	25	10	2
95	25	8	2

Basınç Kaybı

Debi (Litre/saat)	Basınç Kaybı (mbar/mt)	Debi (Litre/saat)	Basınç Kaybı (mbar/mt)	Debi (Litre/saat)	Basınç Kaybı (mbar/mt)	Debi (Litre/saat)	Basınç Kaybı (mbar/mt)
10	0,03	90	0,9	275	6	475	15,58
20	0,08	100	1,08	300	6,97	500	17,06
30	0,16	125	1,57	325	8,01	525	18,5
40	0,25	150	2,13	350	9,12	550	20,19
50	0,35	175	2,77	375	10,29	575	21,7
60	0,47	200	3,47	400	11,52	600	23,57
70	0,6	225	4,25	425	12,81	625	25,5
80	0,75	250	5,09	450	14,16	650	27,19

Tavsiyeler

- Boru orijinal ambalajında saklanmalıdır.
- Doğrudan güneşe maruz kalacak şekilde tutulmamalıdır.
- Taşıma ve montaj sırasında ürüne zarar verebilecek sert ve keskin kenarlı malzemelerle temastan kaçınılmalıdır.
- Boru uygun makasla kesilmeli ve kesilen yerin çapaksız olduğundan emin olunmalıdır.
- Boruyu bükmek için asla doğrudan alev kullanılmamalıdır.
- Boruyu strafora sabitlemek için plastik klips malzemesi kullanılmalıdır. Metal malzemeler (tel gibi) kullanmak ürüne zarar verebilir.
- Tesisatın döşenmesi bittikten sonra, UNE-ENV 12108 normunda belirtildiği şekilde basınç testi yapılmalıdır.

Kalite Kontrol

- BARBI PEX-a EVOH boruları EN 15875 standardına göre üretilmektedir. AENOR (İspanya standart kuruluşu) tarafından verilen sertifikaya sahiptir.

Markalama

Tüm borularda her metrede kalıcı baskı ile yazılmış şekilde aşağıdaki bilgiler bulunur:

- Üretici firma ismi: BLANSOL
- Ürün sertifika numarası: AENOR 001/506
- Ticari marka adı: BARBI
- Ürün standart numarası: UNE EN ISO 15-875
- Çapraz bağlı polietilen boru (peroksit metodu ile üretilmiş) simgesi: PEX-a:
- Çap ve kalınlık (mm olarak): 16x2,0
- Oksijen geçirimsizlik simgesi: BAO: Oksijen geçirimsiz (Barrera Anti Oxigeno)
- Tasarım basıncı: Sınıf 1,2,4/10 bar, Sınıf 5/8 bar
- Üretilen Ülke: Made in Spain (İspanya'da üretilmiştir)
- Üretim yılı: ....
- Üretilen partinin numarası: ....
- Üretim günü ve saati: ....
- Uygulama sınıfı: C/07
- Markalama yazılarının bittiğini gösteren simge: >I<

Hizmet Süresi Tablosu

EN ISO 15875-1:2003 (E) HİZMET ŞARTLARI SINIFLANDIRMASI

Uygulama Sınıfı	Tasarım sıcaklığı, °C	Tasarım sıcaklığındaki hizmet süresi, yıl	Maksimum çalışma sıcaklığı, °C	Maksimum çalışma sıcaklığındaki hizmet süresi, yıl	Hasar görme sıcaklığı, °C	Hasar görme sıcaklığındaki hizmet süresi, saat	Tipik kullanım alanı
1 (a)	60	49	80	1	95	100	Kullanım sıcak suyu (60 °C)
2 (a)	70	49	80	1	95	100	Kullanım sıcak suyu (70 °C)
4 (b)	20 sonrasında 40 sonrasında 60	2,5 20 25	70	2,5	100	100	Yerden ısıtma ve düşük sıcaklıkta radyatör kullanımı
	Sonraki sütuna bakınız		Sonraki sütuna bakınız				
5 (b)	20 sonrasında 60 sonrasında 80	14 25 10	90	1	100	100	Yüksek sıcaklıkta radyatör kullanımı
	Sonraki sütuna bakınız		Sonraki sütuna bakınız				